

FICHA TECNICA ECO-SUB CENTRO DE BUCEO



Características Compresor Minicompac Coltri



1 conexión de botella a elegir entre DIN 232, DIN 300, INT/YOKE 232 bar
1 albornoz de 1,2 m de ancho
Marco en color negro RAL 9005
Datos técnicos
Tipo de gas
Aire respirable (EN 12021) – Nitrox 40% max O2 – Helio – Nitrógeno
Presión de succión
Máximo atmosférico 300 milibares
presión nominal
230bar / 330bar
Presión operativa
230bar / 330bar
Presión máxima de trabajo
330 barras
Rango de temperatura permitido
-10°C ÷ +40°C
Rango de altitud permitido
0 ÷ 2.000 m sobre el nivel del mar
Inclinación máxima permitida
6 a
de mama
cerrado
aceite

Aceite sintético Coltri ST 755

Intervalo de cambio de aceite

1 año / 1.000 horas

chasis

Arce de 1,5 mm de espesor - Color RAL 9005 - Pintura en polvo - resistente a los arañazos

Compresor

Caudal de la unidad de bomba

Media al llenar un cilindro de 10 litros con una tolerancia de 0-200 bar +/- 5% a +20°C de temperatura ambiente.

100SH

100 l/min

6 m³ /h

3,5 CFM

Sistema de purificación

filtro ecológico

Flujo de aire de enfriamiento del ventilador

100SH

990 m³ /h

Peso

Modelo estandar. El peso y las dimensiones pueden variar según los accesorios.

100SH

53 kg

116,8 libras

Dimensiones

(ancho x profundo x alto)

79,8 x 37 x 43,5 cm

31,4 x 14,5 x 43,5 pulgadas

Motor

fuerza

100SH

4.3kW

5.7hp

Tipo de motor

100SH

Honda GP 200 gasolina

Revoluciones del motor (RPM)

100SH

3,600

Opciones